産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2015年10月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2015/9/1	819	185	15	
2015/9/2	824	184	13	
2015/9/3	819	186	16	
2015/9/4	820	184	16	
2015/9/5	822	184	24	
2015/9/6	822	183	17	
2015/9/7	819	184	15	
2015/9/8	822	185	14	
2015/9/9	822	185	14	
2015/9/10	821	185	16	
2015/9/11	819	186	15	
2015/9/12	819	185	15	
2015/9/13	819	184	13	
2015/9/14	818	183	13	
2015/9/15	818	183	4	
2015/9/16	818	184	8	
2015/9/17	819	185	13	
2015/9/18	821	186	12	
2015/9/19	820	185	11	
2015/9/20	820	185	11	
2015/9/21	820	184	19	
2015/9/22	822	183	16	
2015/9/23	819	184	11	
2015/9/24	822	183	11	
2015/9/25	820	180	11	
2015/9/26	819	176	10	
2015/9/27	819	179	10	
2015/9/28	820	179	9	
2015/9/29	819	178	10	
2015/9/30	819	176	14	
	817	174	14	

月間の総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	821.20　T/
				廃プラスチック類:	13.83 T/
				廃油類:	62.4　T/

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
				Nm³/hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm³	ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量	塩化水素			
				Nm³/hr	mg/Nm³			